



FEELRO
FILTRATION REVERSE OSMOSIS

PARA USO PROFESIONAL
PARA USO PROFISSIONAL



AS SIMPLE AS WATER

A la vanguardia de la simplicidad

Con más de treinta años de experiencia en sectores relacionados con el agua, Filtech fabrica equipos de filtración por ósmosis inversa para el tratamiento de aguas potables. Investigación, desarrollo y una consolidada cultura de la calidad nos permiten crear soluciones innovadoras, que aúnan alta tecnología y simplicidad de uso. Todos nuestros equipos se han diseñado para reducir al mínimo el mantenimiento y ofrecer al cliente una experiencia de uso intuitiva, confortable y segura.

El cuidado en los detalles caracteriza nuestro trabajo a lo largo de toda la cadena: desde la selección de los mejores materiales a la elección de las tecnologías más avanzadas y las pruebas finales de producción a que se someten nuestros equipos. Unimos el conocimiento de las materias primas con las mejores capacidades en términos de diseño, producción y organización para dar vida a soluciones exclusivas de altísimo nivel.

Innovación y simplicidad al servicio del cliente, porque ponemos siempre en el centro su satisfacción.

A vanguarda da simplicidade

Com mais de trinta anos de experiência em domínios relacionados com a água, a Filtech fabrica sistemas de filtração por osmose inversa para o tratamento de água potável. A investigação, o desenvolvimento e uma cultura de qualidade estabelecida permitem-nos criar soluções inovadoras que combinam alta tecnologia e facilidade de utilização. Cada dispositivo foi concebido para minimizar a manutenção e oferecer aos clientes uma experiência de utilização intuitiva, confortável e segura.

A atenção aos detalhes caracteriza o nosso trabalho ao longo de toda a cadeia de fornecimento: desde a seleção dos melhores materiais à escolha das tecnologias mais avançadas, até às actividades de teste realizadas em cada dispositivo. Combinamos o conhecimento das matérias-primas com as melhores capacidades de conceção, produção e organização para criar soluções exclusivas do mais alto nível.

Inovação e simplicidade ao serviço do cliente, porque colocamos sempre a satisfação do cliente no centro.



Una empresa con la innovación en el ADN

La satisfacción del cliente orienta nuestra labor.

Para dar respuesta a todo tipo de necesidades, ofrecemos una amplia gama de sistemas de ósmosis inversa y filtración. Lo hacemos invirtiendo en investigación y desarrollo, diseñando soluciones innovadoras y de vanguardia.

Los valores que nos inspiran cada día

➤ RELACIONES

Construimos relaciones sólidas y de valor, porque las personas son nuestro motor.

➤ SIMPLICIDAD

Esenciales en la forma y en la sustancia, apuntamos directamente al corazón de las cosas.

➤ INNOVACIÓN

Miramos al futuro para diseñar las soluciones más funcionales para las necesidades del cliente.

➤ INTEGRIDAD

Creemos en el respeto de los valores y de las personas. Somos transparentes, como el agua.

Uma empresa com a inovação no seu ADN

A satisfação do cliente orienta o nosso trabalho.

Para satisfazer todas as necessidades, oferecemos uma vasta gama de sistemas de osmose inversa e de filtração. Fazemo-lo investindo em investigação e desenvolvimento, concebendo soluções inovadoras e de vanguarda.

Valores que nos inspiram todos os dias

➤ RELAÇÕES

Construímos relações fortes e valiosas, porque as pessoas são a nossa força motriz.

➤ SIMPLICIDADE

Somos essenciais na forma e na substância, vamos diretamente ao cerne das coisas.

➤ INOVAÇÃO

Olhamos para o futuro para conceber as soluções mais funcionais para as necessidades dos nossos clientes.

➤ INTEGRIDADE

Acreditamos no respeito pelos valores e pelas pessoas. Somos transparentes, como a água.



Control de calidad de todos los filtros y equipos

Antes de salir a la venta, todos los equipos son sometidos a prueba con el auxilio de equipos automáticos fabricados por nosotros, para garantizar siempre el máximo de calidad, seguridad y resistencia a lo largo del tiempo. Probamos el 100% de los sistemas reproduciendo las situaciones reales de uso, para asegurar el funcionamiento correcto de cada componente en sus condiciones de empleo reales. En la fase final, nuestros equipos son vaciados e higienizados con nuestro sistema exclusivo.

Controlo de qualidade em todos os filtros e dispositivos

Antes de ser vendido, cada aparelho é testado com o apoio de máquinas automáticas que produzimos para garantir a máxima qualidade, segurança e durabilidade. Testamos 100% dos sistemas replicando situações reais de utilização do produto para verificar o funcionamento correto de cada componente nas suas condições reais de utilização. Por fim, as máquinas são esvaziadas e higienizadas através do nosso sistema único.

PRUEBA DE FUNCIONAMIENTO

Calidad

Seguridad

Resistencia

para cada producto

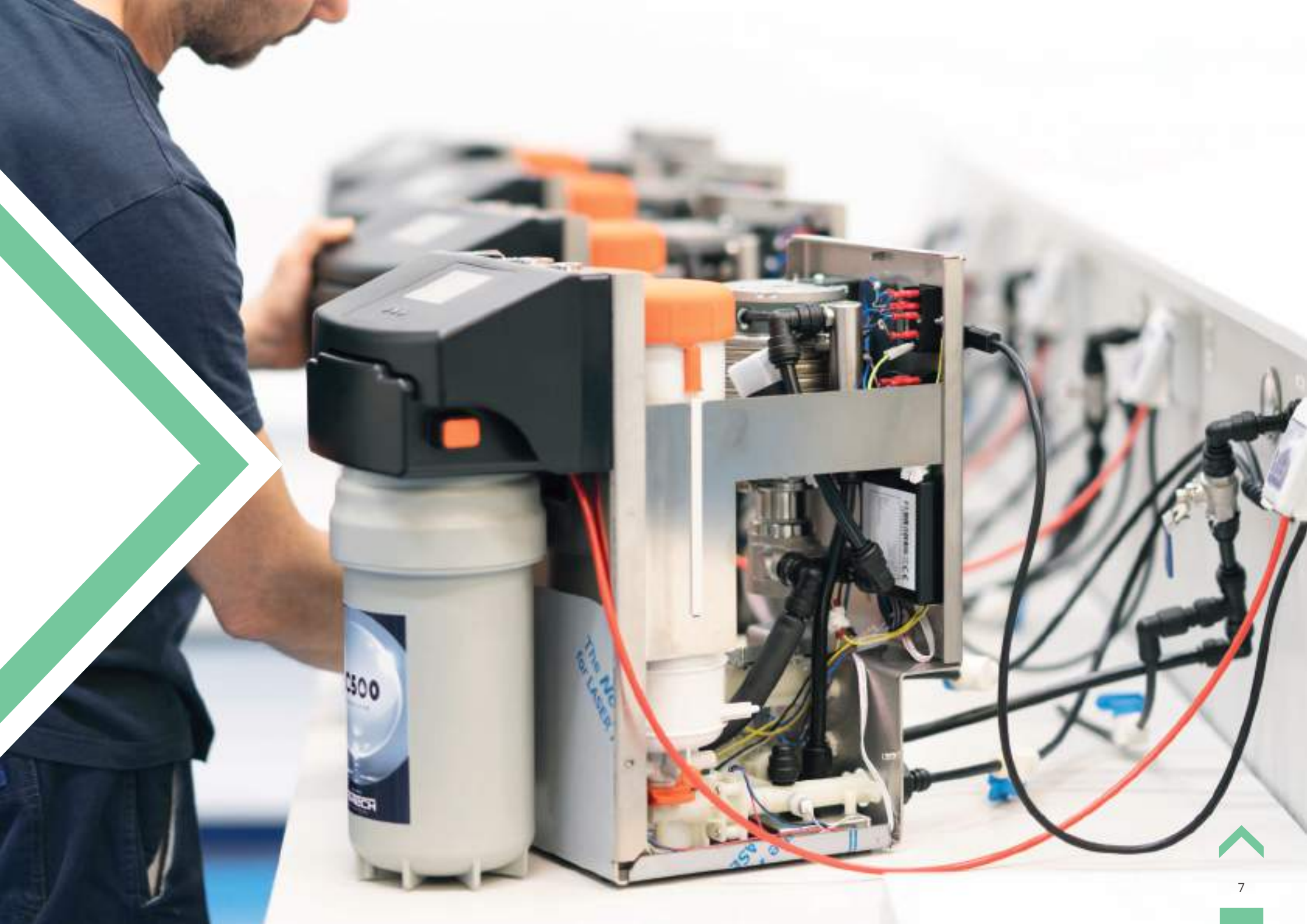
TESTE

Qualidade

Segurança

Resistência

em cada produto





LAS VENTAJAS DE NUESTROS

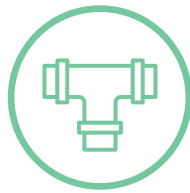
AS VANTAGENS DOS NOSSOS SISTEMAS



DISEÑO COMPACTO
COMPACTIDADE



GRAN CAUDAL
ALTA CAPACIDADE



POCAS CONEXIONES
POUCAS LIGAÇÕES



PANTALLA TÁCTIL
ECRÃ TÁTIL



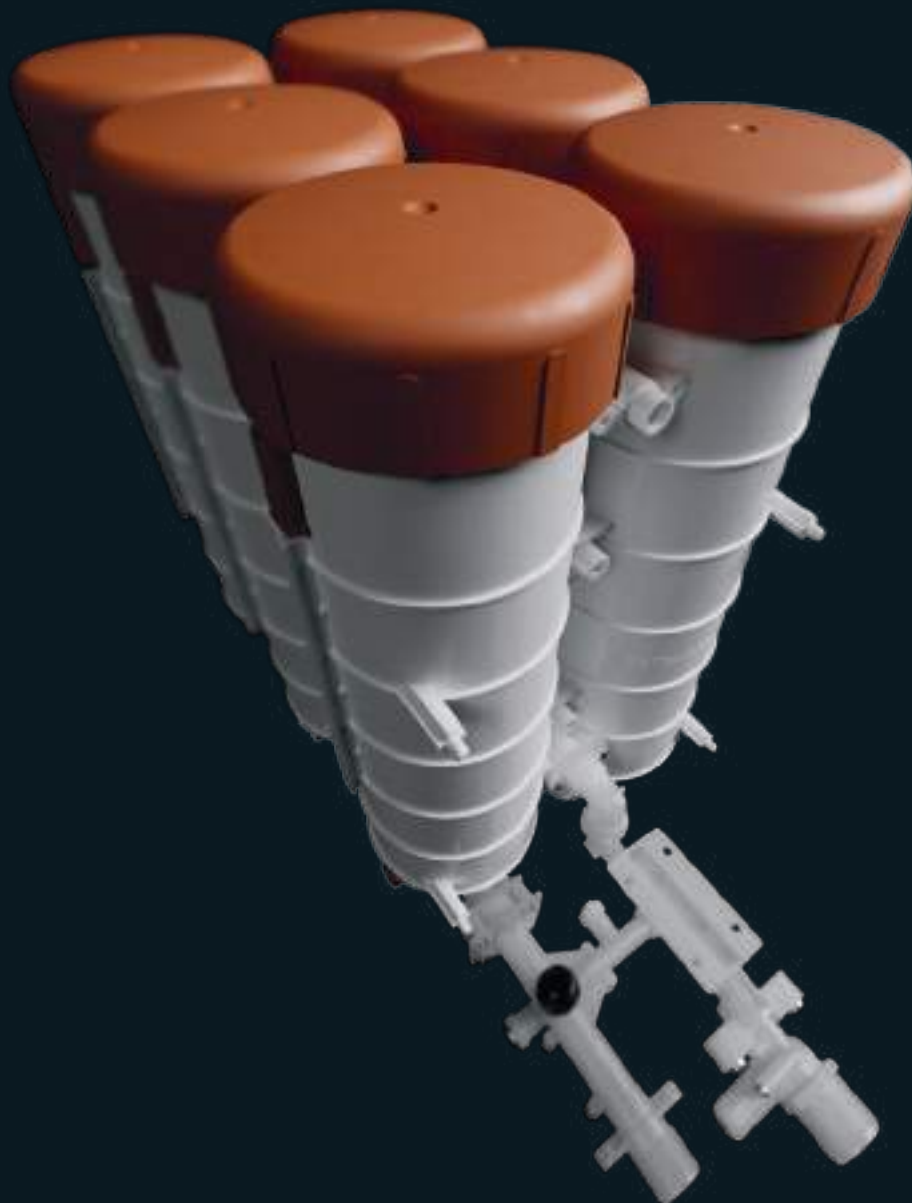
TECNOLOGÍA WI-FI IOT
WI-FI TECNOLOGIA IOT



FACILIDAD DE MANTENIMIENTO
FACILIDADE DE MANUTENÇÃO



FEELRO 
FILTRATION REVERSE OSMOSIS



Sistema patentado

Sistema patenteado

SISTEMA VESSEL

SISTEMA VESSEL

La máxima eficiencia
dada por el sistema integrado.

*Máxima eficiência
dada pelo sistema integrado.*

Diseño patentado
Made in Italy

*Design patenteado
fabricado na Itália*

Extrema facilidad
del cambio de membranas

*Extrema facilidade
de substituição da
membrana*

Optimización de los
sistemas de racores para
la máxima fiabilidad

*Otimização dos sistemas
de ligação para a máxima
fiabilidade*

Doble sellado
para la máxima
seguridad

*Vedação dupla
para a máxima
segurança*

Diseñado para trabajar
en serie para la máxima
eficacia

*Projetado para trabalhar
em série para a máxima
eficácia*

Ahorro en
mantenimiento
y repuestos

*Economia em
manutenção
e peças de
reposição*



Sistema
patentado

*Sistema
patenteado*





FEELRO 
FILTRATION REVERSE OSMOSIS



Sistema patentado

Sistema patenteado

RECHAZO INTELIGENTE

SISTEMA DE GESTÃO DE RESÍDUOS INTELIGENTE

Máxima duración de la instalación gracias a la gestión automática del desperdicio de agua

Duração máxima do sistema graças à gestão automática de resíduos de água

Nível entre permeado y rechazo siempre optimizado en función de las condiciones

Nível entre permeado e resíduos sempre otimizados em relação às condições

Presión constante dentro del sistema

Pressão constante dentro do sistema

Aumento de la duración de la membrana

Aumento da vida útil da membrana

Disminución de las intervenciones técnicas

Diminuição das intervenções técnicas

Ahorro en mantenimiento y repuestos

Economia em manutenção e peças de reposição



Sistema patentado

Sistema patenteado





FEELRO 
FILTRATION REVERSE OSMOSIS



Sistema patentado

Sistema patenteado

RO CHECK

RO CHECK

Control total de la instalación
gracias a la conexión wifi
y al portal especial

*Controlo total do sistema
graças à conexão Wi-Fi
e ao portal dedicado*

Control a distancia
de los parámetros

*Controlo remoto
dos parâmetros*

Envío de notificaciones
en caso de alarmas

*Envio de notificações
em caso de alarmes*

Interacción con los
parámetros de la
instalación

*Interação com os
parâmetros da planta*

IA integrada para el
análisis de los parámetros
del sistema

*IA integrada para análise
de parâmetros do sistema*

Uso simultáneo de la
red wifi, datos móviles o
locales (access point)

*Uso simultâneo da rede
Wi-Fi, dados móveis ou
locais (ponto de acesso)*

Ahorro en
mantenimiento
y repuestos

*Economia em
manutenção
e peças de
reposição*



Listo para el
sistema
RO Check

*Pronto para o
sistema
RO Check*





FEELTRANT
WATER FILTRATION



Sistema patentado

Sistema patenteado

SISTEMA PURO

SISTEMA PURO

Reducción de los tiempos de mantenimiento de la instalación, gracias a la desinfección automática.

Redução dos tempos de manutenção do sistema, graças à higienização automática.

Reducción drástica del tiempo de desinfección de la instalación

Redução drástica do tempo de higienização do sistema

Sencillez y facilidad de sustitución

Simplicidade e facilidade de substituição

Desinfección completa y segura

Higienização completa e segura

Ahorro en mantenimiento y repuestos

Economia em manutenção e peças de reposição



Facilidad de mantenimiento

Facilidade de manutenção





FEELRO 
FILTRATION REVERSE OSMOSIS



Sistema patentado

Sistema patenteado

HEEDROP CAUDALÍMETRO

CONTADOR DE LITROS HEEDROP

Control total
del consumo de agua

*Controlo total
do consumo de água*

Sencillez y eficacia en la
lectura de los litros
y del flujo de agua

*Simplicidade e eficácia na
leitura de litros
e fluxo de água*

Tecnología innovadora
para la lectura de los
caudales

*Tecnologia inovadora para
leitura de vazões*

Amplio rango de lectura:
desde un solo café hasta
la gestión de altos flujos

*Ampla gama de leituras:
desde um fornecimento
simples, até a gestão de
altos fluxos*

Sistema de control
remoto ROCHECK
integrado

*Sistema integrado de
controlo remoto ROCHECK*

Ahorro en
mantenimiento
y repuestos



*Economia em
manutenção
e peças de
reposição*

Listo para el
sistema
RO Check



*Pronto para o
sistema
RO Check*



FEELRO 
FILTRATION REVERSE OSMOSIS



Sistema patentado

Sistema patenteado

SAFEDROP SISTEMA ANTIINUNDACIÓN

SAFEDROP SISTEMA ANTI-INUNDAÇÃO

Seguridad total
en caso de fugas de agua

*Segurança total
em caso de fuga de água*

Activa una alarma en
caso de cualquier tipo de
inundación

*Alarme em caso de
qualquer tipo de
inundação*

Integrable con la
instalación en el sistema
ROCHECK

*Integrável com a planta
através do sistema
ROCHECK*

Notificación inmediata
de alarmas a través del
receptor
(instalación/Heedrop)

*Notificação imediata de
alarmes através do recetor
(planta/Heedrop)*

Bloqueo del flujo de agua
de entrada para anticipar
el problema mediante
electroválvula externa

*Bloqueio do fluxo de água
para antecipar o problema
via válvula solenoide
externa*

Ahorro en
mantenimiento
y repuestos

*Economia em
manutenção
e peças de
reposição*



Listo para el
sistema
RO Check

*Pronto para o
sistema
RO Check*





TECNOLOGÍA PATENTADA
DE ÓSMOSIS INVERSA

TECNOLOGIA PATENTEADA
PARA OSMOSE INVERSA

EL SISTEMA DP O SISTEMA DP



La innovación que simplifica la vida.

El sistema DP es una tecnología patentada que permite alcanzar grandes caudales en un espacio mínimo. Es un sistema supercompacto: en solo 22 cm de espacio dispensa hasta 500 litros de agua por hora. Con un diseño esencial y funcional, añade a un uso intuitivo la facilidad de mantenimiento.

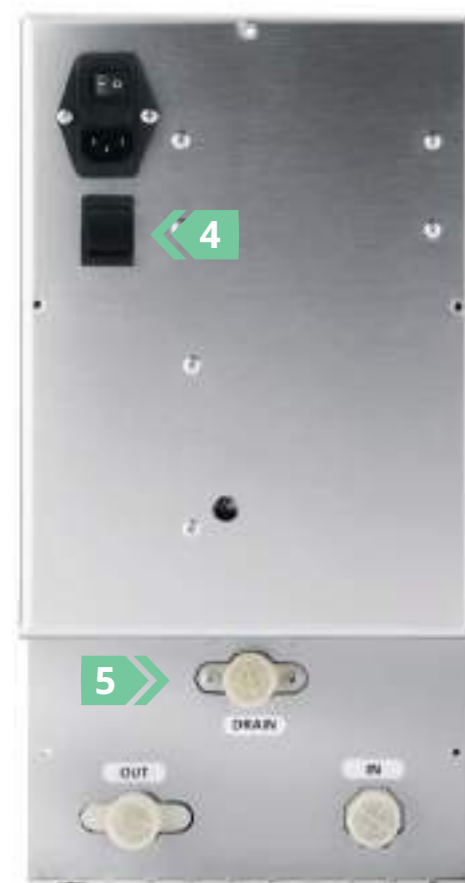
Inovação que facilita a vida.

O sistema DP é uma tecnologia patenteada que permite obter grandes caudais com um mínimo de espaço. É um sistema supercompacto: em apenas 22 cm de espaço, fornece até 500 litros de água por hora. Concebido com um design essencial e funcional, combina a utilização intuitiva com a facilidade de manutenção.



LAS VENTAJAS DEL SISTEMA DP

AS VANTAGENS DO SISTEMA DP



PROCESOS OPTIMIZADOS

PROCESSOS MELHORADOS



1

El lector de conductividad mide la cantidad de sales del agua, mostrándola directamente en la pantalla.

***O leitor de condutividade** detecta a quantidade de sais na água, mostrando-a diretamente no visor.*



2

La válvula de mezcla regula la cantidad de sales presentes en el agua de salida.

***A válvula misturadora** regula a quantidade de sais na água que sai.*



3

El derivador patentado refrigera el motor sin pérdida de caudal.

***O desviador patenteado** arrefece o motor sem perda de caudal.*



4

El sistema de derivación del sistema está integrado y cuenta con un interruptor con derivador eléctrico.

***O sistema de derivação** é integrado e está equipado com um interruptor de desvio elétrico.*



5

El módulo de salida con rechazo inteligente.

***O módulo de saída** com descarte inteligente.*

MÁXIMA SEGURIDAD

SEGURANÇA MÁXIMA



6

Los clips de bloqueo del tapón.

Os cliques de bloqueio tampa.



7

El detector antiinundación vigila si hay un escape de agua y avisa en su caso.

O detetor anti-inundações monitoriza e alerta para as fugas de água.



8

Clips de desbloqueo filtro.

Clipes de libertação do filtro.

FACILIDAD DE MANTENIMIENTO

FACILIDADE DE MANUTENÇÃO



9

El sistema de apertura y cierre rápido simplifica el cambio de membranas.

O sistema de abertura e fecho rápido simplifica a substituição da membrana.



11

El Grupo Vessel VRO30 es totalmente extraíble.

O Grupo Vessel VRO30 é completamente amovível.



10

Los clips de desbloqueo del Grupo Vessel agilizan los cambios de componentes.

Os cliques de libertação do grupo Vessel facilitam a substituição dos componentes.



12

La llave integrada acorta el tiempo y simplifica la sustitución de juntas tóricas en el cabezal.

A chave integrada acelera e simplifica a substituição dos O-rings na cabeça.



LÍNEA DP
LINHA DP



DP500

EQUIPO DE ÓSMOSIS INVERSA DISPOSITIVO DE OSMOSE INVERSA

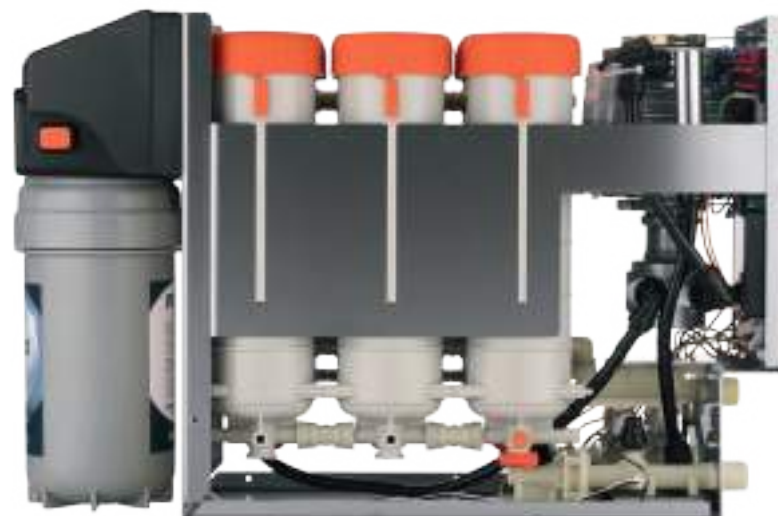
DP500 es la ósmosis inversa de uso profesional con el mayor caudal directo de su gama. Con sus 6 membranas, en poquísimo espacio esta máquina puede dispensar hasta 500 litros/hora. Gracias a su electrónica evolucionada pueden consultarse directamente en la app o en la pantalla todos los parámetros útiles para el uso profesional, como caudal de entrada y salida y conductividad del agua en salida. La facilidad de mantenimiento, desde el cambio de filtro al cambio de membrana, hace de este equipo uno de los más competitivos del mercado.

A **DP500** é a osmose inversa profissional com o caudal direto mais elevado da sua gama. Com as suas 6 membranas, esta máquina é capaz de fornecer até 500 litros por hora num espaço muito pequeno. Graças à sua eletrónica avançada, podemos conhecer diretamente a partir da aplicação ou do visor todos os parâmetros úteis para uma utilização profissional, desde o caudal de entrada até ao caudal e à condutividade da água de saída. A facilidade de manutenção, desde a mudança do filtro até à mudança da membrana, faz deste aparelho um dos mais competitivos do mercado.



Integrable con sistema antiinundación Safedrop (pág. 21) / Pode ser integrado com o sistema anti-inundação Safedrop (pág. 21)

Código / Código	06PRO201
Caudal a 25° C	500 l/h
Caudal a 15° C	440 l/h
Membranas / Membranas	3012 - 500 GPD
Prefiltración Pré-filtração	FC500 - 500.000 l (Agua de entrada potable) (Entrada de água potável)
Temperatura de entrada Temperatura de entrada	Max 35° C - Min 5° C
Relación de Recuperación Nominal Rácio de recuperação nominal	50%
Rechazo / Rejeição	92% / 95 %
Presión de entrada Pressão de entrada	Max 6 bar - Min 1 bar
Bomba Bomba	1000 l/h
Alimentación eléctrica Alimentação elétrica	220VAC 50Hz
Potencia eléctrica Absorção elétrica	500 W
Conexiones Entradas	3/4" BSP
Depósito / Depósito	No / Não
Peso / Peso	34.6 kg
Medidas / Medidas	22 cm x 66 cm x H 44 cm



La máquina cumple los requisitos de las directivas europeas y se ha fabricado de conformidad con el D.M. ita. 174 de 06/04/2004 y el D.M. ita. 25 de 07/02/2012.
A máquina está em conformidade com os requisitos das diretivas europeias e é fabricada de acordo com a D.M. 174 de 06/04/2004 e ao M.D. 25 de 07/02/2012.

DP500T

EQUIPO DE ÓSMOSIS INVERSA CON ACUMULACIÓN DISPOSITIVO DE OSMOSE INVERSA COM ACUMULAÇÃO

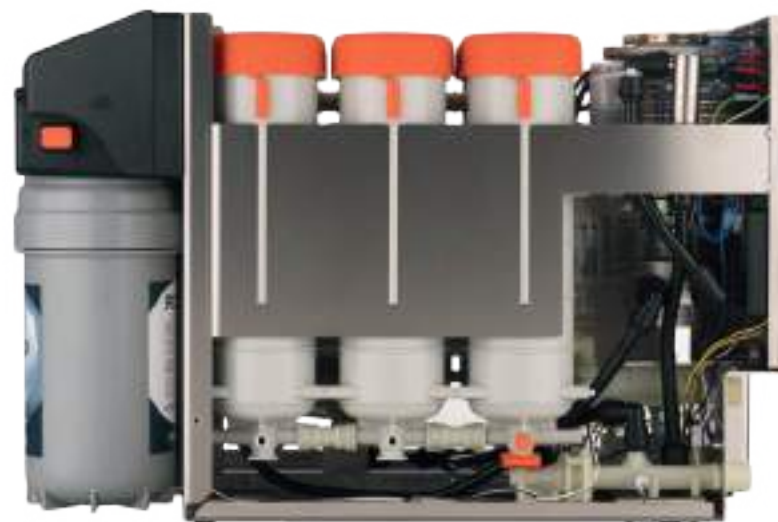
DP500T es la ósmosis inversa de uso profesional con el mayor caudal directo de su gama y además cuenta con 2 depósitos de 8 litros (4 l) cada uno para poder disponer todavía de más agua en caso de necesidad. Con sus 6 membranas, en poquísimos espacio esta máquina puede dispensar hasta 500 litros/hora más el agua acumulada en sus depósitos. Gracias a su electrónica evolucionada pueden consultarse directamente en la app o en la pantalla todos los parámetros útiles para el uso profesional, como caudal de entrada y salida y conductividad del agua en salida. La facilidad de mantenimiento, desde el cambio de filtro al cambio de membrana, hace de este equipo uno de los más competitivos del mercado.

A **DP500T** é a osmose inversa profissional com o caudal direto mais elevado da sua gama e está também equipada com 2 reservatórios de 8 litros (4 l) cada para ter ainda mais água disponível em caso de necessidade. Com as suas 6 membranas, num espaço muito reduzido, esta máquina é capaz de fornecer até 500 litros/hora mais a água acumulada nos seus depósitos. Graças à sua eletrónica avançada, podemos conhecer diretamente a partir da aplicação ou do visor todos os parâmetros úteis para uma utilização profissional, desde o caudal de entrada até ao caudal e à condutividade da água de saída. A facilidade de manutenção, desde a mudança do filtro até à mudança da membrana, faz deste aparelho um dos mais competitivos do mercado.



Integrable con sistema antiinundación Safedrop (pág. 21) / Pode ser integrado com o sistema anti-inundação Safedrop (pág. 21)

Código / Código	06PRO202
Caudal a 25° C	500 l/h
Caudal a 15° C	440 l/h
Membranas / Membranas	3012 - 500 GPD
Prefiltración Pré-filtração	FC500 - 500.000 l (Agua de entrada potable) (Entrada de água potável)
Temperatura de entrada Temperatura de entrada	Max 35° C - Min 5° C
Relación de Recuperación Nominal Rácio de recuperação nominal	50%
Rechazo / Rejeição	92% / 95 %
Presión de entrada Pressão de entrada	Max 6 bar - Min 1 bar
Bomba Bomba	1000 l/h
Alimentación eléctrica Alimentação elétrica	220VAC 50Hz
Potencia eléctrica Absorção elétrica	500 W
Conexiones Entradas	3/4" BSP
Depósito / Depósito	2 x 8 l (4 l)
Peso / Peso	46.6 kg
Medidas / Medidas	43,5 cm x 66 cm x H 44 cm



La máquina cumple los requisitos de las directivas europeas y se ha fabricado de conformidad con el D.M. ita. 174 de 06/04/2004 y el D.M. ita. 25 de 07/02/2012.
A máquina está em conformidade com os requisitos das diretivas europeias e é fabricada de acordo com a D.M. 174 de 06/04/2004 e ao M.D. 25 de 07/02/2012.

DP400

EQUIPO DE ÓSMOSIS INVERSA DISPOSITIVO DE OSMOSE INVERSA

DP400 es la ósmosis inversa de uso profesional que mejor resuelve el compromiso entre gran caudal y tamaño reducido. Con sus 4 membranas, en poquísimo espacio esta máquina puede dispensar hasta 400 litros/hora. Gracias a su electrónica evolucionada pueden consultarse directamente en la app o en la pantalla todos los parámetros útiles para el uso profesional, como caudal de entrada y salida y conductividad del agua en salida. La facilidad de mantenimiento, desde el cambio de filtro al cambio de membrana, hace de este equipo uno de los más competitivos del mercado.

*A **DP400** é a osmose inversa para uso profissional que melhor resume o compromisso entre caudal elevado e tamanho reduzido. Com as suas 4 membranas, esta máquina é capaz de fornecer até 400 litros por hora num espaço muito pequeno. Graças à sua eletrónica avançada, podemos conhecer diretamente a partir da aplicação ou do visor todos os parâmetros úteis para uma utilização profissional, desde o caudal de entrada até ao caudal e à condutividade da água de saída. A facilidade de manutenção, desde a mudança do filtro até à mudança da membrana, faz deste aparelho um dos mais competitivos do mercado.*



Integrable con sistema antiinundación Safedrop (pág. 21) / Pode ser integrado com o sistema anti-inundação Safedrop (pág. 21)

Código / Código	04PRO201
Caudal a 25° C	400 l/h
Caudal a 15° C	280 l/h
Membranas / Membranas	3012 - 500 GPD
Prefiltración Pré-filtração	FC500 - 500.000 l (Agua de entrada potable) (Entrada de água potável)
Temperatura de entrada Temperatura de entrada	Max 35° C - Min 5° C
Relación de Recuperación Nominal Rácio de recuperação nominal	50%
Rechazo / Rejeição	92% / 95 %
Presión de entrada Pressão de entrada	Max 6 bar - Min 1 bar
Bomba Bomba	1000 l/h
Alimentación eléctrica Alimentação elétrica	220VAC 50Hz
Potencia eléctrica Absorção elétrica	500 W
Conexiones Entradas	3/4" BSP
Depósito / Depósito	No / Não
Peso / Peso	30,1 kg
Medidas / Medidas	22 cm x 55 cm x H 44 cm



La máquina cumple los requisitos de las directivas europeas y se ha fabricado de conformidad con el D.M. ita. 174 de 06/04/2004 y el D.M. ita. 25 de 07/02/2012.
A máquina está em conformidade com os requisitos das diretivas europeias e é fabricada de acordo com a D.M. 174 de 06/04/2004 e ao M.D. 25 de 07/02/2012.

DP400T

EQUIPO DE ÓSMOSIS INVERSA CON ACUMULACIÓN DISPOSITIVO DE OSMOSE INVERSA COM ACUMULAÇÃO

DP400T es la ósmosis inversa de uso profesional que mejor resuelve el compromiso entre gran caudal y tamaño reducido y además cuenta con 2 depósitos de 8 litros (4 l) cada uno para poder disponer todavía de más agua en caso de necesidad. Con sus 4 membranas, en poquísimo espacio esta máquina puede dispensar hasta 400 litros/hora. Gracias a su electrónica evolucionada pueden consultarse directamente en la app o en la pantalla todos los parámetros útiles para el uso profesional, como caudal de entrada y salida y conductividad del agua en salida. La facilidad de mantenimiento, desde el cambio de filtro al cambio de membrana, hace de este equipo uno de los más competitivos del mercado.

*A **DP400T** é a osmose inversa para uso profissional que melhor resume o compromisso entre caudal elevado e tamanho reduzido e está equipada com 2 depósitos de 8 litros (4 l) cada para ter ainda mais água disponível em caso de necessidade. Com as suas 4 membranas, esta máquina é capaz de fornecer até 400 litros por hora num espaço muito pequeno. Graças à sua eletrónica avançada, podemos conhecer diretamente a partir da aplicação ou do visor todos os parâmetros úteis para uma utilização profissional, desde o caudal de entrada até ao caudal e à condutividade da água de saída. A facilidade de manutenção, desde a mudança do filtro até à mudança da membrana, faz deste aparelho um dos mais competitivos do mercado.*



Integrable con sistema antiinundación Safedrop (pág. 21) / Pode ser integrado com o sistema anti-inundação Safedrop (pág. 21)

Código / Código	04PRO202
Caudal a 25° C	400 l/h
Caudal a 15° C	280 l/h
Membranas / Membranas	3012 - 500 GPD
Prefiltración Pré-filtração	FC500 - 500.000 l (Agua de entrada potable) (Entrada de água potável)
Temperatura de entrada Temperatura de entrada	Max 35° C - Min 5° C
Relación de Recuperación Nominal Rácio de recuperação nominal	50%
Rechazo / Rejeição	92% / 95 %
Presión de entrada Pressão de entrada	Max 6 bar - Min 1 bar
Bomba Bomba	1000 l/h
Alimentación eléctrica Alimentação elétrica	220VAC 50Hz
Potencia eléctrica Absorção elétrica	500 W
Conexiones Entradas	3/4" BSP
Depósito / Depósito	2 x 8 l (4 l)
Peso / Peso	42,4 kg
Medidas / Medidas	43,5 cm x 55 cm x H 44 cm



La máquina cumple los requisitos de las directivas europeas y se ha fabricado de conformidad con el D.M. ita. 174 de 06/04/2004 y el D.M. ita. 25 de 07/02/2012.
A máquina está em conformidade com os requisitos das diretivas europeias e é fabricada de acordo com a D.M. 174 de 06/04/2004 e ao M.D. 25 de 07/02/2012.

DP200

EQUIPO DE ÓSMOSIS INVERSA
DISPOSITIVO DE OSMOSE INVERSA

DP200, que comparte toda la tecnología de la línea DP, se basa en una dispensación de hasta 200 l/h, cuando no se necesita mucho flujo, sino que se quiere aprovechar toda la versatilidad de uso de consumos medios. Este modelo también cuenta con la gestión electrónica avanzada incluso a distancia con ROCheck y la facilidad de mantenimiento con acceso directo tanto para el cambio de filtro como de membrana.

DP200, que compartilha toda a tecnologia da linha DP, garante um fornecimento de até 200 l/h, onde não há necessidade de um fluxo elevado, mas pretende-se aproveitar toda a versatilidade de utilização para consumos médios. Este modelo possui também a gestão eletrônica avançada mesmo remotamente com ROCheck, e facilidade de manutenção com acesso direto tanto para a substituição do filtro quanto da membrana.



Integrable con sistema antiinundación Safedrop (pág. 21) / Pode ser integrado com o sistema anti-inundação Safedrop (pág. 21)

Código / Código	02PRO201
Caudal a 25° C	240 l/h
Caudal a 15° C	170 l/h
Membranas / Membranas	3012 - 500 GPD
Prefiltración Pré-filtração	FC500 - 500.000 l (Agua de entrada potable) (Entrada de água potável)
Temperatura de entrada Temperatura de entrada	Max 35° C - Min 5° C
Relación de Recuperación Nominal Rácio de recuperação nominal	50%
Rechazo / Rejeição	92% / 95 %
Presión de entrada Pressão de entrada	Max 6 bar - Min 1 bar
Bomba Bomba	400 l/h
Alimentación eléctrica Alimentação elétrica	220VAC 50Hz
Potencia eléctrica Absorção elétrica	300 W
Conexiones Entradas	3/4" BSP
Depósito / Depósito	No / Não
Peso / Peso	22,4 kg
Medidas / Medidas	22 cm x 45 cm x H 44 cm



La máquina cumple los requisitos de las directivas europeas y se ha fabricado de conformidad con el D.M. ita. 174 de 06/04/2004 y el D.M. ita. 25 de 07/02/2012.
A máquina está em conformidade com os requisitos das diretivas europeias e é fabricada de acordo com a D.M. 174 de 06/04/2004 e ao M.D. 25 de 07/02/2012.

DP200T

EQUIPO DE ÓSMOSIS INVERSA CON ACUMULACIÓN
DISPOSITIVO DE OSMOSE INVERSA COM ACUMULAÇÃO

DP200T, que comparte toda la tecnología de la línea DP, se basa en una dispensación de hasta 200 l/h, cuando no se necesita mucho flujo, sino que se quiere aprovechar toda la versatilidad de uso de consumos medios. Este modelo también cuenta con la gestión electrónica avanzada incluso a distancia con ROCheck y la facilidad de mantenimiento con acceso directo tanto para el cambio de filtro como de membrana. Para la versión T se ha previsto un depósito adicional de 8 litros (4 l) para poder disponer todavía de más agua en caso de necesidad.

DP200T, que compartilha toda a tecnologia da linha DP, garante um fornecimento de até 200 l/h, onde não há necessidade de um fluxo elevado, mas pretende-se aproveitar toda a versatilidade de utilização para consumos médios. Este modelo possui também a gestão eletrónica avançada mesmo remotamente com ROCheck, e facilidade de manutenção com acesso direto tanto para a substituição do filtro quanto da membrana. Para a versão T, está previsto um tanque adicional de 8 litros (4 l) para ter ainda mais água disponível em caso de necessidade.



Integrable con sistema antiinundación Safedrop (pág. 21) / Pode ser integrado com o sistema anti-inundação Safedrop (pág. 21)

Código / Código	02PRO202
Caudal a 25° C	240 l/h
Caudal a 15° C	170 l/h
Membranas / Membranas	3012 - 500 GPD
Prefiltración Pré-filtração	FC500 - 500.000 l (Agua de entrada potable) (Entrada de água potável)
Temperatura de entrada Temperatura de entrada	Max 35° C - Min 5° C
Relación de Recuperación Nominal Rácio de recuperação nominal	50%
Rechazo / Rejeição	92% / 95 %
Presión de entrada Pressão de entrada	Max 6 bar - Min 1 bar
Bomba Bomba	400 l/h
Alimentación eléctrica Alimentação elétrica	220VAC 50Hz
Potencia eléctrica Absorção elétrica	500 W
Conexiones Entradas	3/4" BSP
Depósito / Depósito	1 x 8 l (4 l)
Peso / Peso	32,9 kg
Medidas / Medidas	43,5 cm x 45 cm x H 44 cm



La máquina cumple los requisitos de las directivas europeas y se ha fabricado de conformidad con el D.M. ita. 174 de 06/04/2004 y el D.M. ita. 25 de 07/02/2012.
A máquina está em conformidade com os requisitos das diretivas europeias e é fabricada de acordo com a D.M. 174 de 06/04/2004 e ao M.D. 25 de 07/02/2012.

DP200SLIM

EQUIPO DE ÓSMOSIS INVERSA
DISPOSITIVO DE OSMOSE INVERSA

DP200 SLIM es la ósmosis inversa de uso profesional más compacta del sector, y con todo y su tamaño puede dispensar hasta 200 litros/hora. Gracias a su electrónica evolucionada pueden consultarse directamente en la app o en la pantalla todos los parámetros útiles para el uso profesional, como caudal de entrada y salida y conductividad del agua en salida. La facilidad de mantenimiento, desde el cambio de filtro al cambio de membrana, hace de este equipo uno de los más competitivos del mercado.

A **DP200 SLIM** é a osmose inversa profissional mais compacta da indústria e, apesar do seu tamanho, pode fornecer até 200 litros/hora. Graças à sua eletrônica avançada, podemos conhecer diretamente a partir da aplicação ou do visor todos os parâmetros úteis para uma utilização profissional, desde o caudal de entrada até ao caudal e à condutividade da água de saída. A facilidade de manutenção, desde a mudança do filtro até à mudança da membrana, faz deste aparelho um dos mais competitivos do mercado.



Integrable con sistema antiinundación Safedrop (pág. 21) / Pode ser integrado com o sistema anti-inundação Safedrop (pág. 21)

Código / Código	02PRO203
Caudal a 25° C	240 l
Caudal a 15° C	170 l/h
Membranas / Membranas	3012 - 500 GPD
Prefiltración Pré-filtração	FC500 - 500.000 l (Agua de entrada potable) (Entrada de água potável)
Temperatura de entrada Temperatura de entrada	Max 35° C - Min 5° C
Presión de entrada Pressão de entrada	Max 6 bar - Min 1 bar
Bomba Bomba	400 l/h
Alimentación eléctrica Alimentação elétrica	220VAC 50Hz
Potencia eléctrica Absorção elétrica	300 W
Conexiones Entradas	3/4" BSP
Depósito / Depósito	NO / NÃO
Peso / Peso	16,2 kg
Medidas / Medidas	43 cm x 41 cm x H 14,5 cm



Con prefiltración incluida
Com pré-filtragem incluída

La máquina cumple los requisitos de las directivas europeas y se ha fabricado de conformidad con el D.M. ita. 174 de 06/04/2004 y el D.M. ita. 25 de 07/02/2012.
A máquina está em conformidade com os requisitos das diretivas europeias e é fabricada de acordo com a D.M. 174 de 06/04/2004 e ao M.D. 25 de 07/02/2012.

DP200SLIM LT

EQUIPO DE ÓSMOSIS INVERSA
DISPOSITIVO DE OSMOSE INVERSA

DP200 SLIM LT es la ósmosis inversa de uso profesional más compacta del sector, y con todo y su tamaño puede dispensar hasta 200 litros/hora. Gracias a su electrónica evolucionada pueden consultarse directamente en la pantalla todas las alarmas y la duración del filtro. La facilidad de mantenimiento, desde el cambio de filtro al cambio de membrana, hace de este equipo uno de los más competitivos del mercado.

A **DP200 SLIM LT** é a osmose inversa profissional mais compacta da indústria e, apesar do seu tamanho, pode fornecer até 200 litros/hora. Graças à sua eletrónica avançada, podemos ver todos os alarmes e a duração dos filtros diretamente no visor. A facilidade de manutenção, desde a mudança do filtro até à mudança da membrana, faz deste aparelho um dos mais competitivos do mercado.



Integrable con sistema antiinundación Safedrop (pág. 21) / Pode ser integrado com o sistema anti-inundação Safedrop (pág. 21)

Código / Código	02PRO204
Caudal a 25° C	240 l
Caudal a 15° C	170 l/h
Membranas / Membranas	3012 - 500 GPD
Prefiltración Pré-filtração	FC500 - 500.000 l (Agua de entrada potable) (Entrada de água potável)
Temperatura de entrada Temperatura de entrada	Max 35° C - Min 5° C
Presión de entrada Pressão de entrada	Max 6 bar - Min 1 bar
Bomba Bomba	400 l/h
Alimentación eléctrica Alimentação elétrica	220VAC 50Hz
Potencia eléctrica Absorção elétrica	300 W
Conexiones Entradas	3/4" BSP
Depósito / Depósito	NO / NÃO
Peso / Peso	16,2 kg
Medidas / Medidas	43 cm x 41 cm x H 14,5 cm



Con prefiltración incluida
Com pré-filtragem incluída

La máquina cumple los requisitos de las directivas europeas y se ha fabricado de conformidad con el D.M. ita. 174 de 06/04/2004 y el D.M. ita. 25 de 07/02/2012.
A máquina está em conformidade com os requisitos das diretivas europeias e é fabricada de acordo com a D.M. 174 de 06/04/2004 e ao M.D. 25 de 07/02/2012.



LÍNEA DP SMART

LINHA DP SMART





FEELRO 

FILTRATION REVERSE OSMOSIS



Sistema patentado

Sistema patentado

SISTEMA VESSEL

SISTEMA VESSEL

La máxima eficiencia
dada por el sistema integrado.

*Máxima eficiência
dada pelo sistema integrado.*

Diseño patentado
Made in Italy

*Design patentado
fabricado na Itália*

Extrema facilidad de cambio de
membranas

*Extrema facilidade de substituição
de membranas*

Optimización de los sistemas de
racores para la máxima eficiencia

*Otimização dos sistemas de
ligação para a máxima eficiência*

Doble sellado para la máxima
seguridad

*Vedação dupla para a máxima
segurança*

Diseñado para trabajar en serie
para la máxima eficacia

*Projetado para trabalhar em série
para a máxima eficácia*

Ahorro en
mantenimiento y
repuestos

*Economia em
manutenção e peças
de reposição*



Sistema patentado
Sistema patentado



DP SMART165R

EQUIPO DE ÓSMOSIS INVERSA
DISPOSITIVO DE OSMOSE INVERSA

La versión **R** de la línea Smart comparte las características de diseño compacto, versatilidad y facilidad de uso con **la línea DP**. Filtro frontal y nuevo vessel con gestión del rechazo inteligente. La máquina cuenta con una bomba de paletas refrigerada por agua que posibilita un funcionamiento las 24 h.

Integrable con sistema antiinundación
Safedrop (pág. 21)

A versão **R** da linha Smart partilha a compacidade, a versatilidade e a facilidade de utilização **da linha DP**. Filtro frontal e novo recipiente com gestão inteligente das rejeições. Para além disso, a máquina está equipada com uma bomba de palhetas arrefecida a água que permite um funcionamento 24 horas por dia.

Pode ser integrado com o sistema
anti-inundação Safedrop (pág. 21)



Caudal a 25° C <i>Caudal a 25° C</i>	185 l/h
Caudal a 15° C <i>Caudal a 15° C</i>	130 l/h
Membranas / Membranas	2 x 2312 – 330 GPD
Prefiltración <i>Pré-filtração</i>	FC130 SMART – 42.000 l
Temperatura de entrada <i>Temperatura de entrada</i>	Max 35° C - Min 5° C
Presión de entrada <i>Pressão de entrada</i>	Max 6 bar - Min 1 bar
Bomba <i>Bomba</i>	Rotativa / Vane R. 300 l Rotativa / Palhetas R. 300 l
Alimentación eléctrica <i>Alimentação elétrica</i>	220VAC 50Hz
Potencia eléctrica <i>Absorção elétrica</i>	115 W
Conexiones <i>Entradas</i>	3/4" BSP
Depósito / Depósito	NO / NÃO
Peso / Peso	15,1 Kg
Medidas / Medidas	51 cm x 13,3 cm x H 40 cm



Pantalla TFT / *Ecrã TFT*



Código / *Código*: 02PRO107

Pantalla LCD / *Ecrã LCD*



Código / *Código*: 02PRO103

La máquina cumple los requisitos de las directivas europeas y se ha fabricado de conformidad con el D.M. ita. 174 de 06/04/2004 y el D.M. ita. 25 de 07/02/2012.
A máquina está em conformidade com os requisitos das diretivas europeias e é fabricada de acordo com a D.M. 174 de 06/04/2004 e ao M.D. 25 de 07/02/2012.

DP SMART165RT

EQUIPO DE ÓSMOSIS INVERSA CON ACUMULACIÓN
DISPOSITIVO DE OSMOSE INVERSA COM ACUMULAÇÃO

Compacta, fácil de usar, e incansable. **DP SMART 165 RT** tiene el filtro en posición frontal para facilitar el mantenimiento, el nuevo vessel con gestión del rechazo inteligente, bomba de paletas refrigerada por agua para permanecer en funcionamiento periodos prolongados de tiempo y un depósito interno para aumentar el chorro y la disponibilidad de agua al inicio de cada dispensación.

*Integrable con sistema antiinundación
Safedrop (pág. 21)*

Compacto, fácil de utilizar e incansável. A **DP SMART 165 RT** dispõe de um filtro frontal para facilitar a manutenção, do novo vessel com gestão inteligente dos descartes, duma bomba de palhetas arrefecida a água para trabalhar durante longos períodos de tempo e de um depósito interno para aumentar o impulso e a disponibilidade de água no início de cada entrega.

Pode ser integrado com o sistema anti-inundação Safedrop (pág. 21)



Caudal a 25° C <i>Caudal a 25° C</i>	185 l/h
Caudal a 15° C <i>Caudal a 15° C</i>	130 l/h
Membranas / Membranas	2 x 2312 – 330 GPD
Prefiltración <i>Pré-filtração</i>	FC130 SMART – 42.000 l
Temperatura de entrada <i>Temperatura de entrada</i>	Max 35° C - Min 5° C
Presión de entrada <i>Pressão de entrada</i>	Max 6 bar - Min 1 bar
Bomba <i>Bomba</i>	Rotativa / Vane R. 300 l Rotativa / Palhetas R. 300 l
Alimentación eléctrica <i>Alimentação elétrica</i>	220VAC 50Hz
Potencia eléctrica <i>Absorção elétrica</i>	115 W
Conexiones <i>Entradas</i>	3/4" BSP
Depósito / Depósito	Sí / SIM – 4 l (2l)
Peso / Peso	17,9 Kg
Medidas / Medidas	62 cm x 17 cm x H 40 cm



Pantalla TFT / *Ecrã TFT*



Código / *Código*: 02PRO108

Pantalla LCD / *Ecrã LCD*



Código / *Código*: 02PRO104

La máquina cumple los requisitos de las directivas europeas y se ha fabricado de conformidad con el D.M. ita. 174 de 06/04/2004 y el D.M. ita. 25 de 07/02/2012.
A máquina está em conformidade com os requisitos das diretivas europeias e é fabricada de acordo com a D.M. 174 de 06/04/2004 e ao M.D. 25 de 07/02/2012.

DP SMART165M

EQUIPO DE ÓSMOSIS INVERSA
DISPOSITIVO DE OSMOSE INVERSA

DP SMART 165 M es una máquina compacta de tamaño reducido para optimizar el espacio de cualquier ambiente pero con prestaciones de récord y filtro situado frontalmente para facilitar el mantenimiento. Con su tecnología innovadora en el sector de bomba de membrana elimina de hecho todos los problemas de presión de entrada baja. El nuevo vessel es con gestión del rechazo inteligente.

Integrable con sistema antiinundación
Safedrop (pág. 21)

*La **DP SMART 165 M** é uma máquina compacta com um tamanho reduzido para otimizar o espaço em qualquer ambiente, mas com um desempenho recorde e um filtro montado na frente para facilitar a manutenção. Com a sua tecnologia inovadora de bomba de diafragma, elimina eficazmente todos os problemas de baixa pressão de entrada. O novo Vessel dispõe igualmente de uma gestão inteligente dos resíduos.*

Pode ser integrado com o sistema anti-inundação Safedrop (pág. 21)



Caudal a 25° C <i>Caudal a 25° C</i>	165 l/h
Caudal a 15° C <i>Caudal a 15° C</i>	120 l/h
Membranas / Membranas	2 x 2312 – 330 GPD
Prefiltración <i>Pré-filtração</i>	FC130 SMART – 42.000 l
Temperatura de entrada <i>Temperatura de entrada</i>	Max 35° C - Min 5° C
Presión de entrada <i>Pressão de entrada</i>	Max 6 bar - Min 1 bar
Bomba <i>Bomba</i>	Booster 300 l
Alimentación eléctrica <i>Alimentação elétrica</i>	220VAC 50Hz
Potencia eléctrica <i>Absorção elétrica</i>	115 W
Conexiones <i>Entradas</i>	3/4" BSP
Depósito / Depósito	NO / NÃO
Peso / Peso	9,1 kg
Medidas / Medidas	47 cm x 10,7 cm x H 40 cm



Pantalla TFT / *Ecrã TFT*



Código / *Código*: 02PRO105

Pantalla LCD / *Ecrã LCD*



Código / *Código*: 02PRO101

La máquina cumple los requisitos de las directivas europeas y se ha fabricado de conformidad con el D.M. ita. 174 de 06/04/2004 y el D.M. ita. 25 de 07/02/2012.
A máquina está em conformidade com os requisitos das diretivas europeias e é fabricada de acordo com a D.M. 174 de 06/04/2004 e ao M.D. 25 de 07/02/2012.

DP SMART165MT

EQUIPO DE ÓSMOSIS INVERSA CON ACUMULACIÓN
DISPOSITIVO DE OSMOSE INVERSA COM ACUMULAÇÃO

Aparte de la versatilidad y el tamaño compacto de DP SMART 165 M, este dispositivo dispone además de un depósito interno para aumentar el chorro y la disponibilidad de agua al inicio de cada dispensación. Como en el modelo M, la bomba es de membrana, nuevo vessel y filtro montado frontalmente.

Integrable con sistema antiinundación
Safedrop (pág. 21)

Para além da versatilidade e da compacidade da DP SMART 165 M, este dispositivo dispõe de um depósito interno para um maior impulso e disponibilidade de água no início de cada entrega. Tal como no modelo M, a bomba é uma bomba de diafragma, o reservatório é novo e o filtro é frontal.

Pode ser integrado com o sistema anti-inundação Safedrop (pág. 21)



Caudal a 25° C <i>Caudal a 25° C</i>	165 l/h
Caudal a 15° C <i>Caudal a 15° C</i>	120 l/h
Membranas / Membranas	2 x 2312 – 330 GPD
Prefiltración <i>Pré-filtração</i>	FC130 SMART – 42.000 l
Temperatura de entrada <i>Temperatura de entrada</i>	Max 35° C - Min 5° C
Presión de entrada <i>Pressão de entrada</i>	Max 6 bar - Min 1 bar
Bomba <i>Bomba</i>	Booster 300 l
Alimentación eléctrica <i>Alimentação elétrica</i>	220VAC 50Hz
Potencia eléctrica <i>Absorção elétrica</i>	115 W
Conexiones <i>Entradas</i>	3/4" BSP
Depósito / Depósito	SÍ / SIM – 4 l (2l)
Peso / Peso	14 kg
Medidas / Medidas	62 cm x 17 cm x H 40 cm



Pantalla TFT / *Ecrã TFT*



Código / *Código*: 02PRO106

Pantalla LCD / *Ecrã LCD*



Código / *Código*: 02PRO102

La máquina cumple los requisitos de las directivas europeas y se ha fabricado de conformidad con el D.M. ita. 174 de 06/04/2004 y el D.M. ita. 25 de 07/02/2012.
A máquina está em conformidade com os requisitos das diretivas europeias e é fabricada de acordo com a D.M. 174 de 06/04/2004 e ao M.D. 25 de 07/02/2012.

DP SMART100M

EQUIPO DE ÓSMOSIS INVERSA
DISPOSITIVO DE OSMOSE INVERSA

Al igual que su hermano mayor, su diseño es compacto, se beneficia de una bomba de membrana para evitar problemas de presión baja, y cuenta con rechazo inteligente, siendo la opción adecuada cuando no se requieren volúmenes de agua elevados.

Integrable con sistema antiinundación
Safedrop (pág. 21)

Tal como a sua irmã mais velha, partilha a compacidade, a vantagem da bomba de diafragma para evitar os problemas de baixa pressão e a rejeição inteligente, adequada quando não é necessário um volume específico de água.

Pode ser integrado com o sistema anti-inundação Safedrop (pág. 21)



Caudal a 25° C <i>Caudal a 25° C</i>	110 l/h
Caudal a 15° C <i>Caudal a 15° C</i>	80 l/h
Membranas / Membranas	2 x 2012 – 220 GPD
Prefiltración <i>Pré-filtração</i>	FC130 SMART – 42.000 l
Temperatura de entrada <i>Temperatura de entrada</i>	Max 35° C - Min 5° C
Presión de entrada <i>Pressão de entrada</i>	Max 6 bar - Min 1 bar
Bomba <i>Bomba</i>	Booster 210 l/h
Alimentación eléctrica <i>Alimentação elétrica</i>	220VAC 50Hz
Potencia eléctrica <i>Absorção elétrica</i>	115 W
Conexiones <i>Entradas</i>	3/4" BSP
Depósito / Depósito	NO / NÃO
Peso / Peso	9,1 kg
Medidas / Medidas	47 cm x 10,7 cm x H 40 cm



Pantalla TFT / *Ecrã TFT*



Código / *Código*: 02PRO117

Pantalla LCD / *Ecrã LCD*



Código / *Código*: 02PRO110

La máquina cumple los requisitos de las directivas europeas y se ha fabricado de conformidad con el D.M. ita. 174 de 06/04/2004 y el D.M. ita. 25 de 07/02/2012.
A máquina está em conformidade com os requisitos das diretivas europeias e é fabricada de acordo com a D.M. 174 de 06/04/2004 e ao M.D. 25 de 07/02/2012.

DP SMART50M

EQUIPO DE ÓSMOSIS INVERSA
DISPOSITIVO DE OSMOSE INVERSA

La última creación de la casa Filtech, **DP SMART 50 M** es la máquina más compacta de la línea DP, de tamaño muy reducido (39x10,7x40 cm), vessel compacto de una membrana y filtro situado frontalmente para facilitar el mantenimiento, puede funcionar en cualquier ubicación. Todo esto es la nueva ósmosis inversa estudiada para un bajo consumo, con bomba de membrana y carcasa de acero inoxidable.

Integrable con sistema antiinundación
Safedrop (pág. 21)

A mais recente adição da Filtech, a **DP SMART 50 M** é a máquina mais compacta da linha DP, com uma área de implantação muito pequena (39x10,7x40 cm), um reservatório compacto de membrana única e um filtro montado na frente para facilitar a manutenção, podendo trabalhar em qualquer posição. Esta é a nova osmose inversa concebida para baixo consumo com uma bomba de membrana e uma caixa de aço inoxidável.

Pode ser integrado com o sistema anti-inundação Safedrop (pág. 21)



Caudal a 25° C <i>Caudal a 25° C</i>	60 l/h
Caudal a 15° C <i>Caudal a 15° C</i>	40 l/h
Membranas / Membranas	1 x 2012 – 220 GPD
Prefiltración <i>Pré-filtração</i>	FC130 SMART – 21.000 l
Temperatura de entrada <i>Temperatura de entrada</i>	Max 35° C - Min 5° C
Presión de entrada <i>Pressão de entrada</i>	Max 6 bar - Min 1 bar
Bomba <i>Bomba</i>	Booster 150 l/h
Alimentación eléctrica <i>Alimentação elétrica</i>	220VAC 50Hz
Potencia eléctrica <i>Absorção elétrica</i>	115 W
Conexiones <i>Entradas</i>	3/4" BSP
Depósito / Depósito	NO / NÃO
Peso / Peso	7,7 kg
Medidas / Medidas	39 cm x 10,7 cm x H 40 cm

EL SUPERCOMPACTO A SUPER COMPACTA



Pantalla TFT / Ecrã TFT



Código / Código: 01PRO103

Pantalla LCD / Ecrã LCD

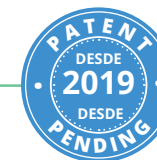


Código / Código: 01PRO101

La máquina cumple los requisitos de las directivas europeas y se ha fabricado de conformidad con el D.M. ita. 174 de 06/04/2004 y el D.M. ita. 25 de 07/02/2012.
A máquina está em conformidade com os requisitos das diretivas europeias e é fabricada de acordo com a D.M. 174 de 06/04/2004 e ao M.D. 25 de 07/02/2012.

HDO DEMI

EQUIPO DE ÓSMOSIS INVERSA
DISPOSITIVO DE OSMOSE INVERSA



HDO DEMI ha sido pensado para todas aquellas situaciones donde se requiere agua completamente desmineralizada por razones técnicas. En el interior de la carcasa, compacta y gruesa 10,5 cm se encuentra la membrana osmótica, una bomba booster y tanto la prefiltración con carbones activos como la posfiltración con resinas para desmineralizar el agua.

A **HDO DEMI** foi concebida para todas as situações em que é necessária água totalmente desmineralizada para fins técnicos. Dentro da mesma estrutura compacta, com 10,5 cm de espessura, encontra-se a membrana osmótica, uma bomba de reforço e tanto a pré-filtragem de carvão ativado como a pós-filtragem de resina para desmineralizar a água.



Características

- Compacto
- Pantalla LCD
- Alarma antiinundación
- Lavado de membranas
- Prefiltración FC 130 Bloque de carbono 5µm
- Posfiltración FR 1000 D desmineralizante

Características

- Compacta
- Ecrã LCD
- Alarme de inundação
- Lavagem da membrana
- Pré-filtração FC 130 Carbonblock 5µm
- Pós-filtração FR 1000 D desmineralizadora



Medidas / Medidas **43 cm x 44 cm x h 10,5 cm**

MODELO MODELO	CÓDIGO CÓDIGO	CAUDAL ÂMBITO DE APLICAÇÃO (L/H)	MEMBRANAS MEMBRANAS	BOMBA BOMBA	PRE FILTRATION PRÉ-FILTRAÇÃO	POST FILTRATION PÓS-FILTRAGEM
HDO 30 DEMI	01HDE001	30 (+ TANK)	1 X 220 GPD	SILENT	FC 130	FR 1000 D

La máquina cumple los requisitos de las directivas europeas y se ha fabricado de conformidad con el D.M. ita. 174 de 06/04/2004 y el D.M. ita. 25 de 07/02/2012.
A máquina está em conformidade com os requisitos das diretivas europeias e é fabricada de acordo com a D.M. 174 de 06/04/2004 e ao M.D. 25 de 07/02/2012.

LÍNEA DOMÉSTICA / LINHA DOMÉSTICA

Producimos una vasta gama de soluciones para la franja **doméstica**, desde la ósmosis inversa hasta los sistemas de filtración todo se fabrica y somete a pruebas en nuestras instalaciones.

*Produzimos uma vasta gama de soluções para o mercado **doméstico**, desde a osmose inversa aos sistemas de filtração, tudo é fabricado e testado na nossa fábrica.*



LÍNEA FLO
LINHA FLO



LÍNEA HDO
LINHA HDO

LÍNEA FILTROS / LINHA DE FILTRO



LÍNEA FILTROS LINHA DE FILTRO

Condiciones de venta

Las presentes Condiciones de Venta (C.V.), salvo posibles excepciones que se acuerden por escrito, regulan todos los contratos de venta de Filtech. Las posibles C.V. del comprador no serán de aplicación si no son aceptadas expresamente por escrito, y en cualquier caso no cesarán la eficacia de las presentes C.V., con las que deberán concordar. Las presentes C.V., así como los correspondientes contratos de venta, están reguladas por la Ley Italiana. Cualquier documento u otro material descriptivo enviado por Filtech se considera "oferta" solo si en este así se califica expresamente. La irrevocabilidad de la oferta debe ser expresamente prevista por escrito y debe estar acompañada de un plazo de validez, transcurrido el cual Filtech estará libre de todo compromiso con el destinatario de la oferta. La aceptación de un contrato de venta por parte del comprador, cualquiera que sea la forma en que se efectúe, implica su adhesión a las presentes C.V. Cualquier dato o elemento (pesos, rendimientos, etc.) que figure en catálogos, ilustraciones, listas de precios de Filtech, así como las características de muestras o de modelos entregados, tienen carácter meramente indicativo. Excepto en caso de existir otros pactos diferentes escritos, Filtech garantiza sus productos frente a defectos de diseño, de materiales o de fabricación que puedan atribuirse a la empresa. La garantía no será aplicable si no se prueba que el uso, la conservación y el mantenimiento del producto suministrado son correctos, como tampoco si el montaje en obra no se ha realizado correctamente o si se ha llevado a cabo una modificación o reparación sin consentimiento previo y por escrito de Filtech. La garantía, incluso para los posibles vicios ocultos, tendrá la duración que determine la ley y comenzará a partir de la entrega del material por parte de Filtech. Cualquier solicitud de garantía se deberá tramitar por escrito;

Filtech estudiará la reclamación y tendrá derecho, a discreción suya, de:

- sustituir los productos defectuosos, a cargo suyo, quedándose con los productos devueltos;
- reparar a costa suya el producto defectuoso, en sus instalaciones.

En cualquier caso el valor de la garantía no podrá superar el importe pagado por el comprador por el material defectuoso. En el supuesto de que la reclamación resulte infundada o el defecto no esté comprendido entre los amparados por la garantía, el comprador deberá sufragar a Filtech todos los gastos en que haya incurrido. La garantía de las presentes C.V. absorbe y sustituye las garantías legales por vicios y excluye cualquier otra responsabilidad de Filtech que se origine a partir de los productos acabados. Transcurrida la garantía no se podrá hacer valer ninguna pretensión ante Filtech. Salvo distinto pacto escrito, la venta se entiende realizada a portes debidos. Es obligación del comprador inspeccionar y probar el material para comprobar la

idoneidad del producto, el cual, excluyendo los vicios ocultos, deberá corresponder con los requisitos del instalador: solidez, prestaciones, etc. Es obligación del comprador controlar la mercancía antes de retirarla y, en caso de avería o falta de material, ejercer directamente la tutela de sus derechos ante el transportista. Las reclamaciones por irregularidades en el envío, así como por aquellas que el comprador pueda detectar apenas entre en posesión de la mercancía, no serán admitidas después de cinco días desde la llegada de la mercancía. Salvo que se acuerden otras condiciones especiales, todas las piezas de Filtech se entienden vendidas como mercancía franco fábrica, IVA excluido y sin embalaje. Este último, si se solicita o es necesario, se facturará según su coste. No se aceptan embalajes de retorno. Filtech no asume responsabilidad alguna por retrasos en entregas o producción debidos a eventos de fuerza mayor. Como, únicamente a modo de ejemplo, calamidades naturales, dificultades de aprovisionamiento, cortes de energía, huelgas del personal o de transportistas, etc. Para la interpretación de las siguientes C.V. únicamente da fe el texto en italiano. Las modificaciones y ampliaciones de las presentes C.V. o de los contratos de venta deberán hacerse por escrito, en caso contrario serán nulas. La retirada de material cuya factura haga referencia a las condiciones generales de venta indicadas aquí anteriormente, se considerará una aceptación de las reglas mencionadas previamente. Para cualquier controversia relativa a la interpretación o ejecución de contratos a los que se aplican las siguientes C.V. serán exclusivamente competentes los tribunales de Reggio Emilia. Los datos y fotos del catálogo son meramente indicativos. Filtech se reserva la facultad de aportar sin previo aviso las modificaciones que considere necesarias para mejorar la eficiencia y calidad de sus productos.

Las máquinas citadas en el presente catálogo cumplen los requisitos de las directivas europeas y se fabrican de conformidad con: DM 174 de 06/04/2004 del Ministerio de Salud italiano (Reglamento sobre los materiales y objetos que se pueden utilizar en los sistemas fijos de captación, tratamiento, abducción y distribución de aguas destinadas a consumo humano); DM 25 de 07/02/2012 del Ministerio de Salud italiano (Disposiciones técnicas para equipos cuya finalidad es el tratamiento de agua destinada a consumo humano). Visto el Reglamento (CE) n. 764/2008 del Parlamento europeo y del Consejo de 9 de julio de 2008, que prevé el mutuo reconocimiento de los reglamentos técnicos, el producto es libremente comercializable en todos los estados miembros de la UE.

Condições de venda

As presentes Condições de Venda (C.V.), salvo acordo escrito em contrário, regem todos os contratos de venda da Filtech. As eventuais C.V. do comprador só são aplicáveis se forem expressamente aceites por escrito e, em qualquer caso, não excluem a eficácia das presentes C.V., com as quais devem ser acordadas. As presentes C.V., bem como os respectivos contratos de venda, são regidos pelo direito italiano. Qualquer documento ou outro material descritivo enviado pela Filtech só é considerado uma "oferta" se for expressamente qualificado como tal no mesmo. A irrevogabilidade da oferta deve ser expressamente prevista por escrito e deve ser acompanhada de um período de validade, após o qual liberta a Filtech de qualquer obrigação para com o destinatário da oferta. A aceitação de um contrato de compra e venda pelo comprador, independentemente da forma que assuma, implica a sua adesão às presentes C.V. Quaisquer dados ou elementos (pesos, rendimentos, etc.) constantes nos catálogos, ilustrações, listas de preços Filtech, assim como as características de amostras ou de modelos preparados por estes, têm um carácter puramente indicativo, salvo acordo em contrário por escrito, a Filtech garante os seus produtos contra defeitos de concepção, material ou fabrico atribuíveis à Filtech. A garantia não se aplica se não for comprovada a utilização, armazenamento e manutenção correctos do produto fornecido, se a instalação não for efetuada de forma profissional ou se for efetuada qualquer modificação ou reparação sem o consentimento prévio por escrito da Filtech. A garantia, incluindo para eventuais defeitos ocultos, durará nos termos da lei e terá início a partir da entrega do material pela Filtech. O pedido de garantia deve ser efetuado por escrito;

A Filtech verificará o litígio e terá o direito, à sua escolha, de:

- substituir os produtos defeituosos a expensas próprias, retendo os produtos devolvidos;
- reparar, a expensas próprias, o produto defeituoso nas suas instalações.

Em qualquer caso, o valor da garantia nunca poderá exceder o montante pago pelo comprador pelo material defeituoso. Se a reclamação se revelar infundada ou se o defeito não estiver coberto pela garantia, o comprador será obrigado a reembolsar a Filtech por todos os custos incorridos. A garantia referida nestes C.V. absorve e substitui as garantias legais por defeitos e exclui qualquer outra responsabilidade da Filtech decorrente dos produtos acabados. Uma vez expirada a garantia, não podem ser apresentadas quaisquer reclamações contra a Filtech. Salvo acordo escrito em contrário, a venda é considerada como efetuada em frente a pagar pelo destinatário. O comprador é obrigado a testar o material para verificar a adequação do produto, que, excluindo defeitos ocultos, deve corresponder às exigências do instalador: robustez, desempenho, etc. O comprador tem a obrigação de verificar a mercadoria antes de a

levantar e, em caso de avaria ou deficiência, de agir diretamente para salvaguardar todos os seus direitos contra o transportador. As reclamações relativas a irregularidades nos envios, bem como as reclamações que o comprador possa detetar logo que esteja na posse dos bens, não serão consideradas após cinco dias da chegada da mercadoria. Salvo condições especiais acordadas, todas as peças Filtech são consideradas como mercadorias devolvidas à saída da fábrica, sem IVA e sem embalagem. Este último será faturado ao preço de custo, se solicitado ou quando necessário. Não são aceites embalagens de devolução. A Filtech não assume qualquer responsabilidade por atrasos na entrega ou na produção devido a eventos de força maior. Tais como, mas não só, catástrofes naturais, dificuldades de abastecimento, cortes de eletricidade, greves de pessoal ou de transportes, etc. Para efeitos de interpretação da presente C.V., apenas tem valor definitivo o texto em italiano. Qualquer alteração ou integração das presentes C.V. ou dos contratos de venda deve ser efetuada por escrito, sob pena de nulidade. A retirada do material cujas facturas façam referência às condições gerais de venda acima mencionadas será considerada como aceitação das regras acima mencionadas. Para qualquer litígio relativo à interpretação ou execução dos contratos a que se aplicam as presentes C.V., é exclusivamente competente o Tribunal de Reggio Emilia. Os dados e as fotografias do catálogo são meramente indicativos. A Filtech reserva-se o direito de efetuar quaisquer alterações que considere necessárias para melhorar a eficiência e a qualidade dos seus produtos sem aviso prévio.

As máquinas mencionadas neste catálogo estão em conformidade com os requisitos das directivas europeias e são fabricadas de acordo com: DM174 de 06/04/2004 do Ministério da Saúde (Regulamento relativo aos materiais e objetos que podem ser utilizados em instalações fixas de captação, tratamento, adução e distribuição de água destinada ao consumo humano) DM 25 de 07/02/2012 do Ministério da Saúde (Disposições técnicas relativas aos equipamentos para o tratamento da água destinada ao consumo humano) Dado o Regulamento (CE) n.º 764/2008 do Parlamento Europeu e do Conselho, de 9 de julho de 2008, que prevê o reconhecimento mútuo das regulamentações técnicas, o produto pode ser livremente comercializado em todos os Estados-Membros da UE.



NOTAS / NOTAS



NOTAS / NOTAS_

[illegible]

FEELRO

FILTRATION REVERSE OSMOSIS

powered by

FilTech

FILTECH s.r.l. - Via Leon Battista Alberti, 5 - 42048 Rubiera (RE)
t. +39 0522 262688 - f. +39 0522 261410 - filtech@fil-techsrl.com

www.filtech.it

